

Rapport d'essais n° FaCeT 18-26075940

Concernant « Panneaux composites ALBOND »

DESCRIPTION DE L'OBJET SOUMIS À L'ESSAI

Identification des composants

- Référence commerciale : Albond 9000 PE, Albond 9000 FR, Albond 9000 A2
- Société : Société Sistem Metal Yapi
- Usine de fabrication : Usine Hatip Mah. Ali Osman Çelebi Bulvarı N° 140 59860 Çorlu-Tekirdağ-Turquie
- Nature : Tôle aluminium avec une âme composite PE, FR, A2.
- Dimensions (mm) : 300 x 100 mm (flexion) et 25 x 305 mm (pelage)
- Epaisseur (mm) : 4 mm

CONCLUSION :

Résultat de la force au pelage à l'initial et après conditionnement pour les panneaux Albond 9000 avec âme composites PE, FR, A2.

Produit	Pelage Initial Moyenne daN / écart type	Après immersion 500h eau à 20°C Moyenne daN / écart type	Après immersion 6h eau à 90°C Moyenne daN / écart type	Après 50 cycles gel/dégel Moyenne daN / écart type
âme PE	644 / 75	475 / 48	442 / 77	512 / 52
âme FR	615 / 77	480 / 112	471 / 78	573 / 73
âme A2	338 / 28	257 / 43	255 / 40	290 / 52

Résultat de la force en flexion 4 points à l'initial et après conditionnement pour les panneaux Albond avec âme composites PE, FR, A2.

Produit	Flexion Initial Moyenne daN / écart type	Après immersion 500h eau à 20°C Moyenne daN / écart type	Après immersion 6h eau à 90°C Moyenne daN / écart type	Après 50 cycles gel/dégel Moyenne daN / écart type
âme PE	9,37 / 0,12	9,27 / 0,24	9,29 / 0,49	9,06 / 0,29
âme FR	12,20 / 0,10	11,76 / 0,43	11,98 / 0,12	11,68 / 0,31
âme A2	11,81 / 0,21	10,79 / 0,35	11,70 / 0,34	11,35 / 0,40