



TÜRKİYE BİLİMSEL VE TEKNOLOJİK ARAŞTIRMA KURUMU
MARMARA ARAŞTIRMA MERKEZİ
MALZEME ENSTİTÜSÜ

P.K.21, 41470 GEBZE – KOCAELİ
T 0 262 677 20 00 F 0 262 641 23 09
<http://www.mam.tubitak.gov.tr>

TEST RAPORU
(Endüstriyel Teknik Destek Hizmeti)

Rapor no : 20684700-125.05 - 299/2598

Rapor tarihi : 04 Mart 2018

Konusu : "Alüminyum Kompozit Panel" numunelerinde 4 Nokta Eğme Deneyi

Bu raporda yer alan sonuçlar sadece incelenen numunelere aittir.

Onaylayan:

Dr. Özgür DUYGULU
Malzeme Enstitüsü Endüstriyel Hizmet Sorumlusu

Bu rapor ve sonuçları talepte bulunan kuruluş ve müşterilerince ticaret ve reklam amaçları ile kullanılamaz. Rapor tamamen veya kısmen çoğaltılamaz/yayınlanamaz.
Raporda (*) işaretli analizler akredite edilmiştir. İmzasız analiz raporları geçersizdir.

Bu rapor 3 sayfa olup, 2 asıl (1 asıl müşteriye, 1 asıl Enstitü arşivine) olarak hazırlanmıştır.

Sayfa 1/3





Rapor no : 20684700-125.05-299/2598
Talep eden : Sistem Metal Yapı Reklam Malz. ve İnş. San. Tic. A.Ş.
Talep edenin adresi : Ayazağa Mahallesi Mimar Sinan Sokak Seba Center İş Merkezi No: 21 D Blok,
Kat:2 Kapı No:15 Sarıyer/İSTANBUL

Örnek : Kompozit
Örnek sayısı : 3 grup
Örneğin getiriliş şekli : Kargo
Kabul anındaki durumu : Uygun
Son kullanım tarihi : -
Enstitü örnek kayıt no : 18-279/1-30
Kabul tarihi ve saati : 27/04/2018
Analiz tarihi : 03/05/2018

Şahit numune bilgileri : () Müşteriye iade () Şahit numune mevcut (x) Şahit numune alınmamıştır

Sistem Metal Yapı Reklam Malz. ve İnş. San. Tic. A.Ş.'nin 27 Nisan 2018 tarihli başvurusu 2412 MAM evrak kayıt numarası ile kayıt altına alınmıştır. İlgili yazıda "Alüminyum Kompozit Panel" olarak tanımlanan numunelerde 4 Nokta Eğme deneyinin yapılması istenmiştir.

4 Nokta Eğme Deneyi: Zwick Z250 marka üniversal çekme cihazında ilgili aparatları kullanarak 4 Nokta Eğme Deneyi yapılmıştır. Eğme numuneleri müşteri tarafından hazırlanarak kurumumuza teslim edilmiştir. Deney sonuçları aşağıda verilmiştir.

<u>Numune: Albond 9000 FR</u>	<u>Maksimum Gerilme (MPa)</u>	<u>m eğimi (MPa)</u>
1	126.1	39383
2	127.8	39457
3	128.0	39863
4	128.8	39964
5	127.4	38592
6	125.6	38618

ORTALAMA	127.3	39313
Standart Sapma	1.2	592

Açıklamalar: m eğimi, gerilme-birim ilerleme eğrisinin doğrusal kısmına tanjant/sekant olan çizginin eğimidir.

Sorumlu İmzalar:

Kurum Sicil No: 51412

Bu rapor ve sonuçları talepte bulunan kuruluş ve müşterilerince ticaret ve reklam amaçları ile kullanılamaz. Rapor tamamen veya kısmen çoğaltılamaz/yayınlanamaz.

Raporda (*) işaretli analizler akredite edilmiştir. İmzasız analiz raporları geçersizdir.

Bu rapor 3 sayfa olup, 2 asıl (1 asıl müşteriye, 1 asıl Enstitü arşivine) olarak hazırlanmıştır.

Sayfa 2/3

Rapor no : 20684700-125.05 - 299/2598

<u>Numune: Albond 9000 A2</u>	<u>Maksimum Gerilme (MPa)</u>	<u>m eğimi (MPa)</u>
1	118.4	34591
2	117.7	33977
3	112.5	32165
4	113.3	32594
5	112.1	32755
6	111.9	32033

ORTALAMA	114.3	33019
Standard Sapma	3.0	1033

<u>Numune: Albond 9000 PE</u>	<u>Maksimum Gerilme (MPa)</u>	<u>m eğimi (MPa)</u>
1	119.1	34701
2	115.7	32715
3	118.1	33471
4	118.8	32397
5	116.2	32033
6	121.5	35244

ORTALAMA	118.2	33427
Standard Sapma	2.1	1299

Açıklamalar: m eğimi, gerilme-birim ilerleme eğrisinin doğrusal kısmına tanjant/sekant olan çizginin eğimidir.

Sorumlu İmzalar:



Kurum Sicil No: 51412

Bu rapor ve sonuçları talepte bulunan kuruluş ve müşterilerince ticaret ve reklam amaçları ile kullanılamaz. Rapor tamamen veya kısmen çoğaltılamaz/yayınlanamaz.

Raporda (*) işaretli analizler akredite edilmiştir. İmzasız analiz raporları geçersizdir.

Bu rapor 3 sayfa olup, 2 asıl (1 asıl müşteriye, 1 asıl Enstitü arşivine) olarak hazırlanmıştır.

Sayfa 3/3